

**Küttner****Exxelor**[®]**ExxonMobil**
Chemical**Exxelor VA:** Modifikatoren zur Schlagzähmodifikation von Polyamid und Polypropylen

Typische Eigenschaften	Exxelor VA 1201	Exxelor VA 1202	Exxelor VA 1801	Exxelor VA 1803	Exxelor VA 1840
Maleinsäuregehalt	Mittel (*)	Hoch (**)	Hoch (**)	Hoch (**)	Mittel (*)
Schmelzindex (5 kg/230°C), g/10 min	-	18	-	-	8.0
Schmelzindex (10 kg/230°C), g/10 min	-	-	9	-	-
Schmelzrate (2.16 kg/230°C), g/10 min	-	-	-	3	-
Schmelzrate (10 kg/230°C), g/10 min	8,5	-	-	22	-
Dichte, g/cm ³	-	-	0.87	0.86	0.88
Glasübergangstemperatur, °C	-	-	-42	-57	-47
Flüchtige Anteile, %	< 0.15	< 0.15	0.15 max	0.15 max	0.15 max
Farbe, Yellowness Index Pellet	< 20	< 20	15 max	25 max	5

(*) Der MA-Gehalt liegt in einem Bereich von 0.2 bis 0.5 Gew.-%.

(**) Der MA-Gehalt liegt in einem Bereich von 0.5 bis 1.0 Gew.-%.

Die in der Tabelle aufgeführten Werte beschreiben typischen Eigenschaften, sie sind jedoch keine Spezifikationsgrenzen.

Exxelor PO: Modifikatoren zur Haftvermittlung von PP/GF-Compounds

Typische Eigenschaften	Exxelor PO 1015	Exxelor PO 1020
Maleinsäuregehalt	Mittel (*)	Hoch (**)
Schmelzindex (1.2 kg/190°C), g/10 min	22	125
Schmelzrate (2.16 kg/230°C), g/10 min	~ 150	~ 430
Dichte, g/cm ³	0.9	0.9
Schmelzpunkt, °C	138	160
Flüchtige Anteile, %	0.2 max	0.3 max
Farbe, Yellowness Index Pellet	30 max	25

(*) MA Gehalt liegt in einem Bereich von 0.25 bis 0.5 Gew.-%.

(**) MA Gehalt liegt in einem Bereich von 0.5 bis 1.0 Gew.-%.

Die in der Tabelle aufgeführten Werte beschreiben typischen Eigenschaften, sie sind jedoch keine Spezifikationsgrenzen.